

INTERNATIONAL

SAWS



CUTTING TOOLS

CATALOGO LAME CIRCOLARI PER MACCHINE PORTATILI E LAME STANDARD
CATALOGUE FOR PORTABLE SAW BLADES AND STANDARD SAW BLADE

www.internationalsaws.it



INDICE - INDEX

LAME CIRCOLARI PER MACCHINE PORTATILI Saw blades for portable machines

■ Lame per il taglio di legno massiccio Saw blades to cut solid wood

□ PO20	pag. 2
□ PO30	pag. 3
□ PO40	pag. 4

■ Lame per legno tenero e duro Saw blades for hardwood and softwood

□ PO60	pag. 5
--------	--------

■ Lame per l'edilizia Saw blades for on-site job

□ PO70	pag. 7
--------	--------

■ Lame per il taglio di metalli non ferrosi Saw blades to cut non-ferrous metals

□ PO40	pag. 4
--------	--------

LAME UNIVERSALI STANDARD universal saw blades standard

■ Lame per il taglio di legno massiccio Saw blades to cut solid wood

□ UG1C	pag. 8
□ UG2A	pag. 9

■ Lame per il taglio di pannelli in legno e composti Sawblades for cutting wooden panels and composites

□ UG2B	pag. 10
□ UG2C	pag. 11

■ Lame per il taglio di pannelli bilaminati Sawblades to cut bilaminate panels

□ UN3G	pag. 12
--------	---------

Lame per il taglio di legno massiccio / Saw blades to cut solid wood **PO20**

K10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Lame per il taglio lungovena di legno naturale con buona finitura. / Saw blades suitable for ripping solid woods with a good finish.



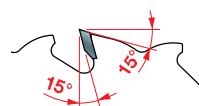
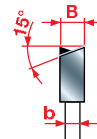
Macchine / Machines: Macchine portatili. / Portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo. / ATB 15° tooth with positive cutting angle.

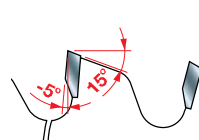
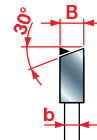
Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri. / Solid soft and hard wood.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
150	2,4	1,6	16	12		PO20 0004
150	2,4	1,6	20	12	2/6/32	PO20 0005
160	2,4	1,6	16	12		PO20 0006
160	2,4	1,6	20	12	2/6/32	PO20 0007
160	2,4	1,6	30	12	2/6/42	PO20 0008
180	2,4	1,6	20	12	2/6/32	PO20 0010
180	2,4	1,6	30	12	2/6/42	PO20 0011
184	2,4	1,6	16	12		PO20 0012
190	2,4	1,6	16	12		PO20 0013
190	2,4	1,6	20	12	2/6/32	PO20 0014
190	2,4	1,6	30	12	2/6/42	PO20 0015
200	2,4	1,6	30	16	2/6/42	PO20 0016
210	2,4	1,6	25	16		PO20 0017
210	2,4	1,6	30	16	2/6/42	PO20 0018
216	2,4	1,8	30	24*	2/6/42	PO20 0019
220	2,4	1,6	30	16	2/6/42	PO20 0020
230	2,8	1,8	30	20	2/6/42	PO20 0021
235	2,8	1,8	30	24	2/6/42	PO20 0023
240	2,8	1,8	30	24	2/6/42	PO20 0024
250	2,8	1,8	30	24	2/6/42	PO20 0025



* PO20 0019



PO30

Lame per il taglio di legno massiccio /
Saw blades to cut solid wood

K10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Lame per il taglio lungo e trasverso vena di legno naturale con buona finitura. /
Saw blades suitable for ripping and crosscutting solid wood with a good finish.




Legno tenero lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of soft woods




Legno duro lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of hard woods



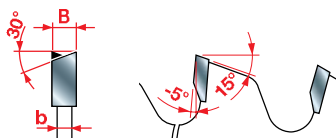
Macchine / Machines: Macchine portatili. / Portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo. / ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri. / Solid soft and hard wood.



* PO30 0019



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
125	2,4	1,6	20	24	2/6/32	PO30 0001
130	2,4	1,6	20	24	2/6/32	PO30 0002
140	2,4	1,6	20	24	2/6/32	PO30 0003
150	2,4	1,6	16	24		PO30 0004
150	2,4	1,6	20	24	2/6/32	PO30 0005
160	2,4	1,6	16	24		PO30 0006
160	2,4	1,6	20	24	2/6/32	PO30 0007
160	2,4	1,6	30	24	2/6/42	PO30 0008
170	2,4	1,6	30	24	2/6/42	PO30 0009
180	2,4	1,6	20	24	2/6/42	PO30 0010
180	2,4	1,6	30	24	2/6/42	PO30 0011
184	2,4	1,6	16	24	2/6/42	PO30 0012
190	2,4	1,6	16	24	2/6/42	PO30 0013
190	2,4	1,6	20	24	2/6/42	PO30 0014
190	2,4	1,6	30	24	2/6/42	PO30 0015
200	2,4	1,6	30	30	2/6/42	PO30 0016
210	2,4	1,6	25	30	2/6/42	PO30 0017
210	2,4	1,6	30	30	2/6/42	PO30 0018
216	2,4	1,8	30	48*	2/6/42	PO30 0019
220	2,4	1,6	30	30	2/6/42	PO30 0020
230	2,8	1,8	30	34	2/6/42	PO30 0021
235	2,8	1,8	25	34	2/6/42	PO30 0022
235	2,8	1,8	30	34	2/6/42	PO30 0023
240	2,8	1,8	30	36	2/6/42	PO30 0024
250	2,8	1,8	30	40	2/6/42	PO30 0025

Lame per il taglio di legno massiccio / Saw blades to cut solid wood **PO40**

K10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Lame per il taglio trasverso vena con eccellente finitura di legno naturale. / Saw blades suitable for cross cutting solid woods with a good finish.

Macchine / Machines: Macchine portatili. / Portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo. / ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri. / Solid soft and hard wood.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
160	2,2	1,6	20	40	2/6/42	PO40 0005
160	2,4	1,6	16	40	2/6/42	PO40 0006
160	2,4	1,6	20	40	2/6/42	PO40 0007
160	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0008
170	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0009
180	2,4	1,6	20	40	2/6/42	PO40 0010
180	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0011
184	2,4	1,6	16	40	2/6/42	PO40 0012
190	2,4	1,6	16	40	2/6/42	PO40 0013
190	2,4	1,6	20	40	2/6/42	PO40 0014
190	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0015
200	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0016
210	2,4	1,6	25	40	2/6/42	PO40 0017
210	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0018
220	2,4	1,6	30	40	2/6/42	PO40 0020
230	2,8	1,8	30	48	2/6/42	PO40 0021
235	2,8	1,8	25	48	2/6/42	PO40 0022
235	2,8	1,8	30	48	2/6/42	PO40 0023
240	2,8	1,8	30	48	2/6/42	PO40 0024
250	2,8	1,8	30	60	2/6/42	PO40 0025*

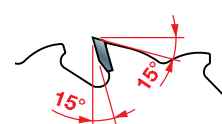
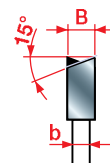
* PO40 0025 non ha il limitatore di truciolo. / Saw blades with out anti-kickback.



Legno tenero
trasverso vena
Cross cutting
of soft woods
✓✓✓



Legno duro
trasverso vena
Cross cutting
of hard woods
✓✓✓



Lame per il taglio di metalli non ferrosi / Saw blades to cut non-ferrous metals **PO40**

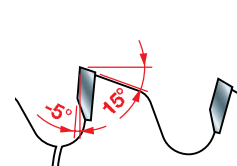
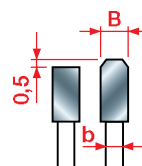
Impiego / Application: Lame per la sezionatura di pannelli bilaminati ed il taglio di profilati, tubolari e trafilati. / Saw blades suitable to size laminated panels, aluminium and non-ferrous metals.



Caratteristiche / Features: Dentatura piano-trapezoidale con angolo di taglione negativo. / Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Materiale / Material: Pannelli bilaminati, alluminio e metalli non ferrosi. / Bilaminated panels, aluminium and non-ferrous metals.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
160	2,2	1,6	20	40		PO40 0026
216	2,4	1,8	30	64		PO40 0019



PO60

Lame per legno tenero e duro /
Saw blades for hardwood and softwood

K10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Lame per il taglio lungo e trasverso vena di legni teneri e duri. /
Saw blades suitable for ripping and crosscutting hardwood and softwood.




Legno tenero lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of softwoods


Legno duro lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of hardwoods



Macchine / Machines: Macchine portatili. / Portable machines.

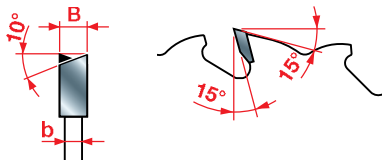
Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo. / ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri. / Solid soft and hard wood.



Per taglio lungo vena / For ripping

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
300	3,2	2,2	30	48	2/6/42	PO60 0014



Per taglio lungo e trasverso vena / For ripping and cross cutting

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
260	2,6	1,8	30	60	2/6/42	PO60 0013
300	2,8	1,8	30	48	2/6/42	PO60 0003
300	3,2	2,2	30	60	2/6/42	PO60 0015
350	3,0	2,2	30	54	2/6/42	PO60 0007
350	3,5	2,5	30	72	2/6/42	PO60 0020

Per taglio trasverso vena / For cross cutting

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	60	2/6/42	PO60 0011
250	2,8	1,8	30	80	2/6/42	PO60 0001
280	2,8	1,8	30	64	2/6/42	PO60 0002
300	2,8	1,8	30	72	2/6/42	PO60 0004
300	2,8	1,8	30	96	2/6/42	PO60 0005
305	2,8	1,8	30	96	2/6/42	PO60 0006
350	3,0	2,2	30	108	2/6/42	PO60 0008

Lame per l'edilizia / Saw blades for on-site job **PO70**

Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Lame per il taglio lungo e trasverso vena. / Saw blades suitable for ripping and crosscutting.



Legno tenero lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of soft woods



Legno duro lungo e trasverso vena
Ripping and crossing of hard woods



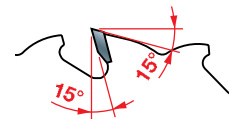
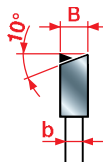
Macchine / Machines: Macchine portatili. / Portable machines.

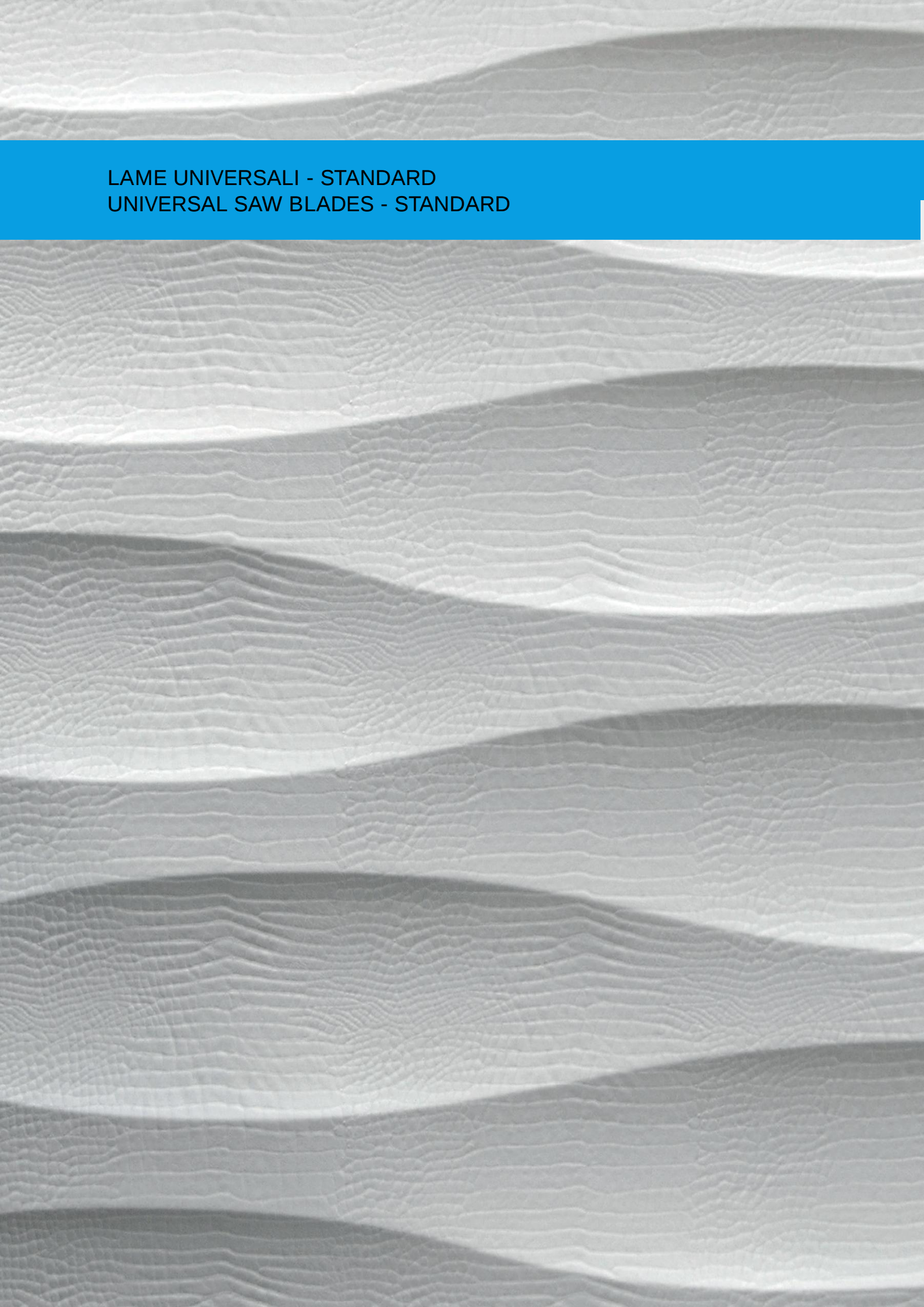
Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo. / ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri e pannelli anche con presenza di chiodi o graffe metalliche. / Solid soft and hard wood and panels, even in case of nails metal or metal clips.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
300	2,6	1,8	25	24		PO70 0007
300	2,8	1,8	30	24	2/10/60	PO70 0001
315	3,2	2,2	30	24	2/10/50	PO70 0003
315	3,2	2,2	25	48		PO70 0006
350	3,0	2,2	30	28	2/10/60	PO70 0002
400	3,8	2,8	30	28	2/10/60	PO70 0008





LAME UNIVERSALI - STANDARD
UNIVERSAL SAW BLADES - STANDARD

Lame per il taglio di legni massicci/ Sawblades to cut solid woods **UG1C**

H01K: Durezza / Vickers Hardness 1870 - Tenacità / Transverse ropture 8,22 - Densità / Density (gr/cm³) 14,36

Impiego / Application: Lame per taglio lungo vena. / Sawblades suitable for ripping.



Legno tenero lungo vena
Ripping of soft solid wood



Legno duro lungo vena
Ripping of hard solid woods



Macchine / Machines: Seghe da banco, multilame. / Table saws, multiripping machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo. / ATB 10° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni teneri, duri massicci, anche con nodi cascanti. / Soft, hard solid wood also with loose knots.



Legno tenero
Soft wood



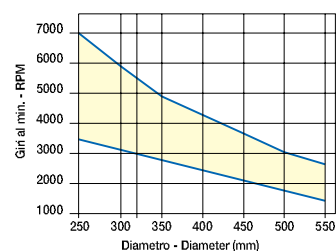
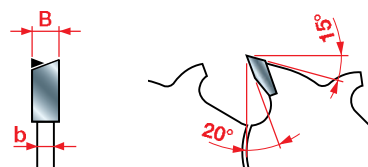
Legno duro
Hard woods



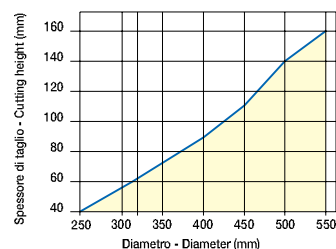
FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	18	FT01	UG1C 0100
300	3,2	2,2	30	22	FT01	UG1C 0400
350	3,5	2,5	30	26	FT02	UG1C 1000



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.

UG2A

Lame per il taglio di legni massicci/
Sawblades to cut solid woods

H00K: Durezza / Vickers Hardness 1930 - Tenacità / Transverse ropture 7,68 - Densità / Density (gr/cm³) 14,71



Impiego / Application: Lame per taglio lungo vena. / Sawblades suitable for ripping.



Legno tenero lungo e trasverso vena
Ripping/crossing of soft wood



Legno duro lungo e trasverso vena
Ripping/crossing of hard woods



Composti legno
Wood composites



Macchine / Machines: Seghe circolari, macchine portatili / Circular saws, portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna con angolo di taglio positivo. / ATB tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri e duri, pannelli stratificati, trucioli grezzi. / Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.



Legno tenero
Soft wood



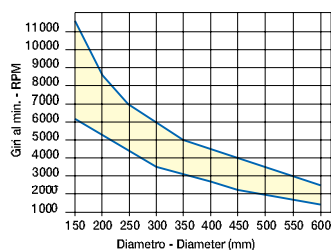
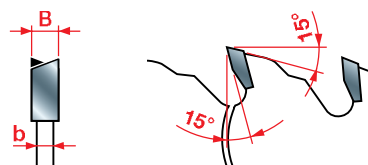
Legno duro
Hard woods



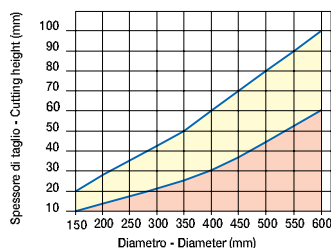
Truciolare
Chipboard



Multistrato
Plywood



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legno massiccio
Solid wood

Materiali su base legno
Wood-base materials

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

$$FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60$$

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	40	FT01	UG2A 1700
300	3,2	2,2	30	36	FT01	UG2A 1900
300	3,2	2,2	30	48	FT01	UG2A 2100
350	3,5	2,5	30	54	FT02	UG2A 2800

Lame per il taglio di pannelli in legno e composti / Sawblades for cutting wooden panels and composites

UG2B

H00K: Durezza / Vickers Hardness 1870 - Tenacità / Transverse ropture 8,22 - Densità / Density (gr/cm³) 14,36

Impiego / Application: Lame per taglio lungo e trasverso vena. /Sawblades suitable for ripping and crosscutting.



Legno tenero lungo e
trasverso vena
Ripping/crossing
of soft wood



Legno duro lungo e
trasverso vena
Ripping/crossing
of hard woods



Composti legno
Wood composites



Taglio laminati
Laminates cutting



Macchine / Machines: Seghe circolari, macchine portatili. /Circular saws, portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo. / ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri, duri ed esotici, pannelli in legno stratificati, truciolari grezzi. / Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.



Legno tenero
Soft wood



Legno duro
Hard woods



Truciolare
Chipboard



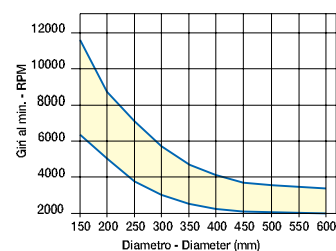
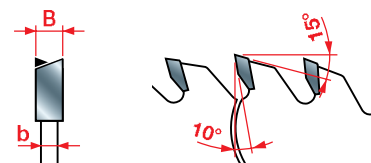
Multistrato
Plywood



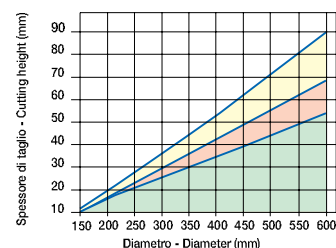
$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

$$FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60$$

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	60	FT01	UG2B 0700
300	3,2	2,2	30	60	FT01	UG2B 0900
300	3,2	2,2	30	72	FT01	UG2B 1100
350	3,5	2,5	30	72	FT02	UG2B 1400
350	3,5	2,5	30	84	FT02	UG2B 1600



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Legno massiccio
Solid wood

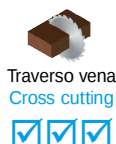
Materiale su base legno
Wood-base materials

Multistrato
Plywood

UG2C Lame per il taglio di pannelli in legno e composti / Sawblades for cutting wooden panels and composites

H00K: Durezza / Vickers Hardness 1930 - Tenacità / Transverse ropture 7,68 - Densità / Density (gr/cm³) 14,71

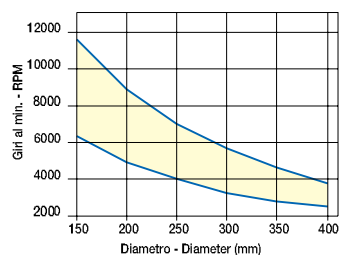
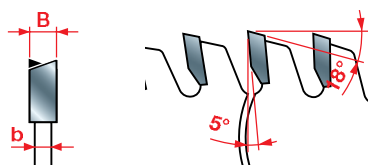
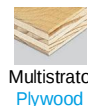
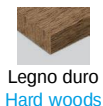
Impiego / Application: Lame per taglio trasverso vena. / Sawblades suitable for crosscutting.



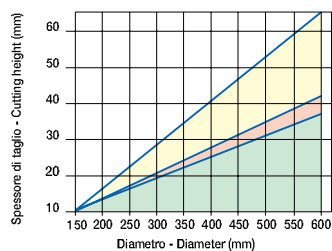
Macchine / Machines: Seghe circolari, macchine portatili / Circular saws, portable machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo. / ATB 15° tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Legni massicci teneri, duri, esotici, truciolari, termoplastici, MDF laminati su un solo lato. / Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF Laminate on one side.



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.



$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

$$FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60$$

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	80	FT01	UG2C 1200
300	3,2	2,2	30	96	FT01	UG2C 1500
350	3,5	2,5	30	108	FT02	UG2C 2000

Lame per il taglio di pannelli bilaminati / Sawblades to cut bilaminate panels UN3G

Durezza / Vickers Hardness 2070 - Tenacità / Transverse ropture 7,71 - Densità / Density (gr/cm³) 14,73

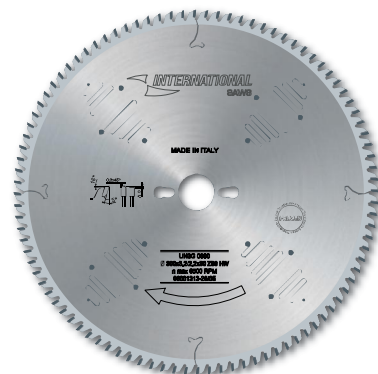
Impiego / Application: Per la sezionatura con l'ausilio della lama incisore di pannelli bilaminati, in particolare quelli rivestiti in melaminico, con buona finitura e lunga durata di taglio. / To size bilaminate panels with the employment of the scoring sawblade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.



Macchine / Machines: Seghe circolari, sezionatrici orizzontali. / Circular saws, horizontal panel sizing machines.

Caratteristiche / Features: Dente piano-trapezoidale con angolo di taglio positivo. / Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Materiale / Material: Pannelli bilaminati. / Bilaminate panels.

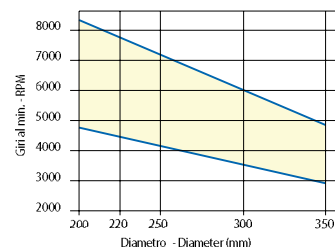
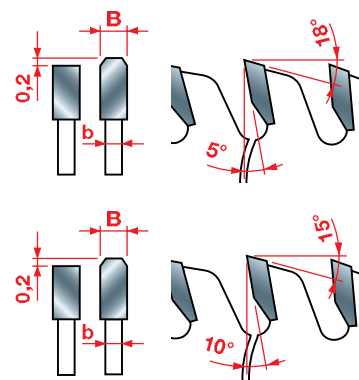


FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT PH	Codice Code
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	UN3G 0400
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	UN3G 0600
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	UN3G 0900

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT PH	Codice Code
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	UN3G 2100
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	UN3G 2000



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



International Saws s.r.l.

Sede Operativa: Z. I. Mosciano S.P. 22 s.n.c.

64029 Mosciano S. Angelo (TE) – N. REA TE - 163949

Sede Legale: Via G. Verdi, 20 - 56025 Pontedera (PI) – N. REA PI - 185541

Reg. Imprese e C.F. / P.iva 02156260503

T. +39 085 201 5091

F. +39 085 201 4295

info@internationalsaws.it

www.internationalsaws.it

